

## **Akustický televizor ABI 40**

Karotážní metoda akustického televizoru pracuje na principu měření průběhového času akustického signálu od stěny vrtu a velikosti jeho amplitudy. Z měření průběhového času lze určit průměr vrtu, a to jednak ve formě rozvinutého obrazu stěny vrtu, jednak ve formě integrované křivky. Měření amplitudy pak v zapažených vrtech ukazuje stav vystrojení (poškození, koroze atd.), v nezapažených vrtech charakterizuje druh horniny (v závislosti na její elasticitě). V případě dostatečně velkých horninových změn je možné určit úklon těchto rozhraní.

Akustický televizor ABI 40 dále umožňuje v zapažených vrtech měřit sílu stěny (tloušťku) pažnic, a to na základě vyhodnocení odrazu akustického signálu od vnitřního a od vnějšího povrchu pažnice. Podmínkou správného měření je zejména kvalita vnitřního povrchu pažnice (pro dosažení maximální amplitudy signálu) a také kvalita prostředí šířící akustický signál (kapalina s co nejnižší hustotou, bez mechanických nečistot).

Proto je důležitá připravenost sondy k měření s ohledem na tyto podmínky.

Akustickým televizorem lze rovněž měřit úklon vrtu a jeho azimut (ten pouze v nezapažených vrtech).

Výstupní data jsou dodávána v digitální formě (spolu s prohlížečem), dále pak analogově ve formě diagramu.

### Technické data

Délka :	1,6 m
Váha :	6 kg
Průměr :	40 mm
Bod zápisu :	1,55 m
Maximální tlak :	20 MPa
Maximální teplota :	70°C
Výstupní signál :	digitální
Měřicí rozsah :	2" – 21"
Přesnost měření - kavernoměr :	0,08 mm
Přesnost měření - inklinoměr :	0,5 °
Přesnost měření - azimut :	1 °

